



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа стандартных образцов

№ 3353

СО состава баббитов оловянных (комплект VSB83)
наименование типа стандартного образца

компл. № 1 - № 90, выпуск сентябрь 2013 г.
заводской номер стандартного образца

ООО "Виктори-Стандарт", г.Екатеринбург
изготовитель стандартного образца

Регистрационный номер типа стандартного образца: ГСО 10286-2013

Тип стандартного образца утвержден приказом Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии от "18" ноября 2013 г. № 1336

Описание типа стандартного образца приведено в приложении к настоящему
свидетельству и является его неотъемлемой частью

Заместитель
Руководителя

М.П.

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

"22" 11 2013 г.

Серия СО

№ 001867

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БАББИТОВ ОЛОВЯННЫХ (КОМПЛЕКТ VSB83)

ГСО 10286-2013

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- Техническое задание на разработку стандартных образцов состава баббитов оловянных (комплект VSB83), утвержденное в январе 2013 г.;
- Программа испытаний в целях утверждения типа стандартных образцов состава баббитов оловянных (комплект VSB83), утвержденная в январе 2013 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца (СО) не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: комплекты СО с № 1 по № 90, сентябрь 2013 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: Комплект стандартных образцов предназначен для градуировки средств измерений и аттестации методик измерений, применяемых при определении состава баббитов оловянных марок Б83, Б83С (ГОСТ 1320-74) спектральными методами анализа.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** комплект СО используется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):**

ГОСТ 21877.0-76 ÷ ГОСТ 21877.11-76 «Баббиты оловянные и свинцовые. Методы анализа.

ОПИСАНИЕ: Материал СО получают методом плавления из олова высокой чистоты марки ОВЧ-00 (ТУ 48-0220-39-90), свинца марки С-1 (ГОСТ 3778-98), меди марки М00 (ГОСТ 859-2001) с введением примесей в виде двойных лигатур на основе меди и свинца. СО изготавливают в виде дисков диаметром (45 ± 5) мм, высотой $(10 \div 50)$ мм и стружки толщиной $(0,2 \div 0,4)$ мм. На боковой поверхности каждого диска выбит индекс экземпляра СО. Входящие в комплект диски упакованы в пластмассовую тару, на которую наклеена этикетка. СО в виде стружки расфасованы в полиэтиленовые пакеты или банки, на которые наклеены этикетки. Этикетки оформлены в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010. Количество экземпляров в комплекте – 6 штук.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемые характеристики СО: массовая доля элемента в процентах.

Таблица 1 Интервалы допускаемых значений аттестуемой характеристики СО, в процентах

Элемент	Индекс СО					
	VSB83-1	VSB83-2	VSB83-3	VSB83-4	VSB83-5	VSB83-6
Алюминий	0,00051	0,0022	0,0011	-	0,0015	0,00051
Висмут	0,097	0,050	0,032	0,0093	0,0053	0,0015
Железо	0,198	0,097	0,046	0,0151	0,0051	0,0097
Индий	0,049	0,029	0,0105	0,0051	-	0,00077
Кадмий	-	0,0099	0,049	0,100	0,497	0,0015
Кобальт	0,0099	0,0036	0,0051	-	0,0015	0,00085
Медь	6,81	-	5,91	5,37	4,94	5,89
Мышьяк	0,099	-	0,0303	0,0100	0,0050	0,503
Никель	0,00094	0,100	0,052	0,0098	0,0053	0,00124
Свинец	1,00	-	0,107	0,044	0,0105	2,80
Сера	0,0022	0,010	0,0077	-	0,0008	-
Серебро	-	0,099	0,049	0,0231	0,0052	0,0156
Сурьма	9,26	10,34	11,31	12,23	13,05	-
Цинк	0,0157	-	0,0024	-	0,0059	-

Таблица 2 Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения СО в процентах, при доверительной вероятности 0,95, $\pm\Delta_{\text{CO}}$

Элемент	Индекс СО					
	VSB83-1	VSB83-2	VSB83-3	VSB83-4	VSB83-5	VSB83-6
Алюминий	0,00009	0,0004	0,0002	-	0,0003	0,00010
Висмут	0,008	0,003	0,003	0,0007	0,0004	0,0003
Железо	0,012	0,007	0,005	0,0014	0,0005	0,0007
Индий	0,004	0,002	0,0009	0,0004	-	0,00017
Кадмий	-	0,0006	0,004	0,007	0,017	0,0003
Кобальт	0,0008	0,0005	0,0005	-	0,0002	0,00014
Медь	0,34	-	0,20	0,20	0,15	0,17
Мышьяк	0,008	-	0,0022	0,0009	0,0004	0,022
Никель	0,00011	0,006	0,005	0,0008	0,0006	0,00017
Свинец	0,05	-	0,007	0,004	0,0007	0,13
Сера	0,0004	0,002	0,0012	-	0,0002	-
Серебро	-	0,005	0,004	0,0013	0,0004	0,0008
Сурьма	0,27	0,17	0,32	0,26	0,23	-
Цинк	0,0013	-	0,0004	-	0,0008	-

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРОВ: 10 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ООО «Виктори-Стандарт».
620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена д. 107 оф.416.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ООО «Виктори-Стандарт».
620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена д. 107 оф.416.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии



подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «22» 11 2013 г.